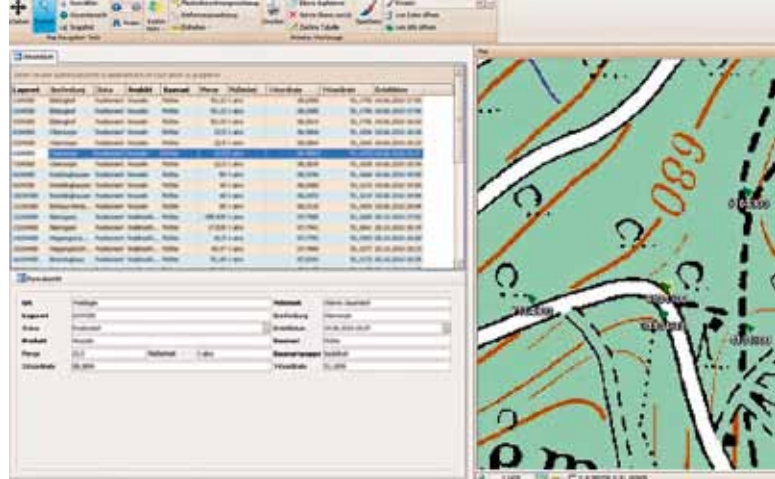


Das flexible Berichtswesen ermöglicht eine Onlineauswertung – Ergebnisse werden als dynamische Grafiken angezeigt



Alle relevanten Polterinformationen sind in der Landkarte vermerkt und können vom Benutzer bearbeitet werden

Biomasselogistik am Zenit

Den Überblick behalten – am PC und im Wald

Savcor Zenith Biomass macht die Biomasse-Beschaffung ganz einfach. PC und Mobilgeräte ermöglichen einen Kostenüberblick. RWE versorgt so ein Heizkraftwerk.

Die Abläufe in der Biomassebeschaffung sind komplex. Das gilt erst recht, wenn es sich um Restsortimente für die energetische Nutzung handelt. Beim Energieversorger RWE, Essen/DE, kümmert sich das neue Beschaffungssystem Zenith Biomass RMP von Savcor, Wolfegg/DE, um die Biomasselogistik. Das System dient zur Abwicklung der sortimentsgebundenen Holzbeschaffung. Das beinhaltet den Rohstoff- und Dienstleistungseinkauf, die Einsatzplanung sowie die industrielle Nutzung, den Weiterverkauf und die Abrechnung. Mobile Applikationen, eine integrierte GIS-Lösung und das Reporting runden die Komplettlösung ab.

Zentrale Datenbank weiß alles

Zenith Biomass ist ein modulares IT-System. Die Informationen sind in einer Datenbank gespeichert. Aktuelle Daten für die Onlineanalyse unterstützen den Nutzer bei der Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit. Die Module von Zenith Biomass sind Einkauf, Verkauf und Entsorgung, Lagerkontrolle, Poltermanagement, mobile Anwendungen sowie Berichtswesen. Der Einkaufsprozess besitzt zwei Untergruppen. Das Modul Rohmaterialeinkauf ist so konzipiert, dass Holzsortimente als Rohstoffe mit einem mehrgliedrigen Vertragswesen frei Werk oder Waldstraße eingekauft werden. Als Basiseinheit des Systems dient das Darrgewicht.

Der zweite Unterpunkt „Dienstleistungsbeschaffung“ (etwa für Transport, Weiterverarbeitung) ist in die Rohmaterialbeschaffung eingebunden. Die Daten sind verknüpft und machen den Zuliefervorgang transparent. Dies ist für die zertifizierte Qualitätssicherung unerlässlich.

Egal ob es sich um eine Frei-Werk- oder Frei-Waldstraßen-Lieferung handelt, das System bildet eine interne Abrechnung, um die Vergleichbarkeit zu gewährleisten. Sollte die Lieferung auf Basis eingehender Rechnungen nach Waldmaß fakturiert werden, wird diese im System erfasst und einer internen Gutschrift gegenübergestellt.

Mit dem Verkaufsmo-
dul lassen sich nicht benötigte Sortimente oder Abfallstoffe wieder veräußern. Diese Verkäufe können in Wald- oder Werksmaß sowie ab Waldstraße oder frei Werk erfolgen.

Mobilanwendungen und Poltermanagement

Bei den mobilen Anwendungen wird nach Wald- und Werksanwendungen unterschieden. Bei der Datenerfassungslösung „Wald“ kann der Nutzer Polterdaten direkt im Forst aufnehmen und mit der Zenith-Datenbank synchronisieren. Bei der Mengenaufnahme sind drei Methoden vorgesehen: Schichtholz, Logistikmaß oder Sektionsvermessung. Als Maßeinheit können Festmeter, Raummeter, Schüttraummeter, Stück oder Tonne lutro gewählt werden. Die GPS-Koordinaten des Polters werden automatisch erfasst.

Bei der mobilen Lösung „Werk“ stehen dem Bediener die Materialannahme und -kontrolle sowie die Lagerbuchungen zur Verfügung.

Sobald ein Polter aufgenommen ist und die Informationen mit der Zenith-Datenbank synchronisiert sind, kann das Polter in der GIS-Karte angezeigt werden. Dort sind alle relevanten Informationen einsehbar.

Wichtige Datenquellen, etwa die Lkw-Waage, sind über Schnittstellen direkt in das System integriert. Dadurch wird die Anlieferung automatisch vom System registriert und das Gewicht fehlerfrei übermittelt. Eine weitere bedeutende Schnittstelle ist der Datenaustausch mit dem Labor, wo nach Warenannahme und Probenentnahme das Darrgewicht ermittelt wird. Schnittstellen zu übergeordneten ERP-Systemen, wie Savcor ERP oder SAP, runden die Integration ab. Ein flexibel anpassbares Berichtswesen ermöglicht eine Onlineauswertung. Die Ergebnisse werden als dynamische Grafiken angezeigt.

Savcor Zenith Biomass wurde mit Fokus auf hohe Benutzerfreundlichkeit programmiert. Eingabefelder können als tabellarisches Raster oder

DATEN & FAKTEN	
SAVCOR FOREST GROUP	
Gründung:	1981
Geschäftsführer:	Stefan Seidenath
Standorte:	Wolfegg/DE, Mikkeli/FI, Sao-Paulo/BR
Mitarbeiter:	135
Produkte:	Softwarelösungen entlang der Wertschöpfungskette Rundholz, elektr. Messkluppen, Prozessanalyse Papier und Zellstoff

in der klassischen Eingabemaske angezeigt werden. Damit sich die Nutzer schnell zurechtfinden, seien die Bedienelemente an moderne Office-Programme angelehnt, heißt es.

Seit Anfang 2010 ist Savcor Zenith Biomass RMP bei RWE als Beschaffungssystem für das Biomasse-Heizkraftwerk Wittgenstein/DE im Einsatz. Dort werden Wärme und Strom aus regionalem Landschaftspflege- und Waldrestholz produziert. Die thermische Energie wird an ein benachbartes Pelletswerk geliefert. Durch die Kombination von CO₂-neutraler Energieerzeugung mit der Holzpelletsproduktion ergibt sich ein doppelt grüner Effekt. Es können im Heizkraftwerk 48.000 t/J und durch den Einsatz der Pellets in den Haushalten weitere 100.000 t/J CO₂ eingespart werden, informiert man bei RWE.



Mobil: Polterdaten werden im Wald aufgenommen und mit der Zenith Datenbank synchronisiert